

**ГОСТ 980-80**  
**(ИСО 2935-74)**

**ПИЛЫ КРУГЛЫЕ ПЛОСКИЕ  
ДЛЯ РАСПИЛОВКИ ДРЕВЕСИНЫ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ПИЛЫ КРУГЛЫЕ ПЛОСКИЕ  
ДЛЯ РАСПИЛОВКИ ДРЕВЕСИНЫ**

**Технические условия**

**Flat disk saws for wood sawing. Specifications**

**ГОСТ  
980-80  
(ИСО 2935-74)**

ОКП 39 5700

**Дата введения 01.01.82**

Настоящий стандарт распространяется на плоские пилы, предназначенные для распиловки древесины на круглопильных станках.

Требования стандарта в части разд. 1 (кроме пп. 1.3; 2.2; 2.4а; 2.5; 2.6а; 2.11; 2.18; 2.19; 2.20); разд. 4 (кроме п. 4.4); разд. 5 являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

**(Введено дополнительно, Изм. № 3).**

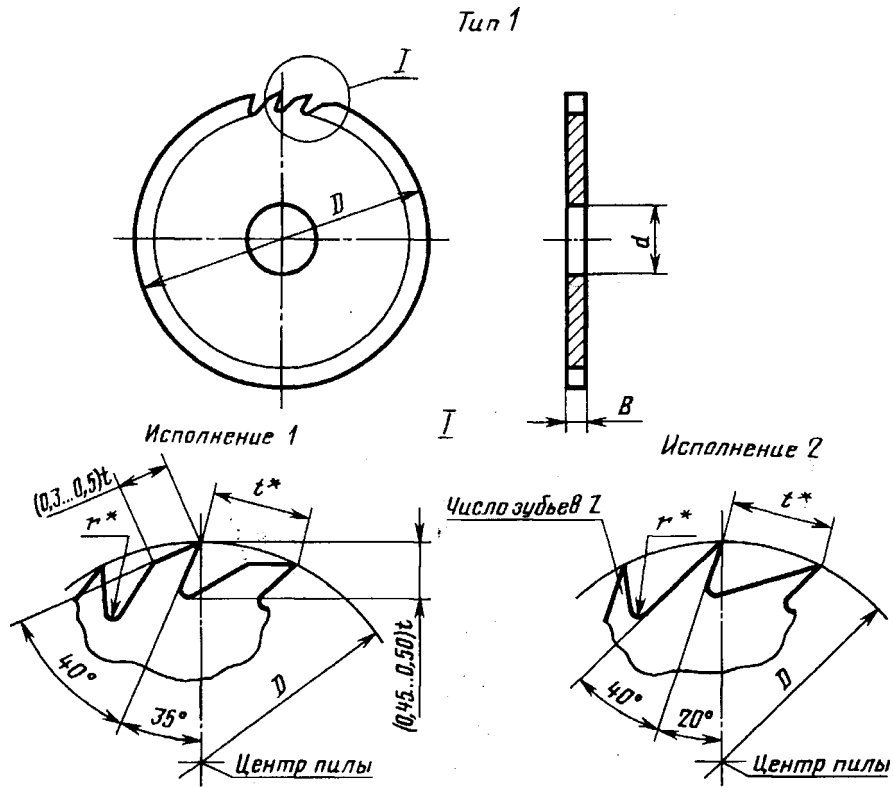
**1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

1.1. Пилы должны изготавливаться типов:

1 — для продольной распиловки.

2 — для поперечной распиловки.

1.2. Основные размеры пил должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.



Черт. 1

Таблица 1

мм

Обозначение	Применяемость	Исполнение	D	d	B	Число зубьев z	
3420-3190*		2	40	12,5	0,8	24	
3420-3191*			50				
3420-3192*			63				
3420-3193*			80				
3420-3194*			100		1,0		
3420-3195*							0,8
3420-3196*					1,0		
3420-3197*					0,8		
3420-3198*					20		1,0
3420-3199*							1,2
3420-0353		32	1,0				
3420-0354			1,2				
3420-0355			1,0				
3420-0356			1,2				
3420-3200*		(140)	20	0,8	36		
3420-3201*				1,0			
3420-3202*				1,2			
3420-3203*				0,8			
3420-3204*				1,0			
3420-3205*			1,2	48			

мм

Обозначение	Применяемость	Исполнение	$D$	$d$	$B$	Число зубьев $z$		
3420-3206*		2	160	20	1,0	48		
3420-3207*					1,2			
3420-3208*					1,6			
3420-0357				32	1,2			
3420-0358					1,4			
3420-0359					1,6			
3420-0361					1,2			
3420-0362					1,4			
3420-0363					1,6			
3420-3209*				(180)	30		1,0	48
3420-3210*							1,2	
3420-3211*							1,6	
3420-3212*			1,0					
3420-3213*			1,2					
3420-3214*			1,6					
3420-3215*			60		1,0			
3420-3216*					1,2			
3420-3217*					1,6			
3420-3218*					1,0			
3420-3219*					1,2			
3420-3220*					1,6			
3420-3221*			30	1,0	60			
3420-3222*				1,2				
3420-3223*				1,6				
3420-3224*		2,0						
3420-0370		200	32	1,2	24			
3420-0371				1,4				
3420-0372				1,6				
3420-0151	1			1,4				
3420-0152				1,6				
3420-0367				1,4				
3420-0368	2		1,6	48				
3420-0369			1,8					
3420-3225*			60			1,0		
3420-3226*						1,2		
3420-3227*						1,6		
3420-3228*						2,0		
3420-3229*		1,0						
3420-3230*		1,2						
3420-3231*		1,6						
3420-3232*		2,0						
3420-0156		1	250		32	1,0	60	
3420-0157						1,2		
3420-0158	1,4							
3420-0159	1,6							
3420-0160	1,8							
3420-0162	1,2							
3420-0163	1,4							
3420-0164	1,6							
3420-0165	1,8							
3420-3233*				30	1,2			

мм

Обозначение	Применяемость	Исполнение	$D$	$d$	$B$	Число зубьев $z$		
3420-3234*		1	250	30	1,6	60		
3420-3235*					2,0			
3420-3236*					2,5			
3420-3237*							1,2	48
3420-3238*							1,6	
3420-3239*							2,0	
3420-3240*							2,5	
3420-0373		2		80	1,2	72		
3420-0374					1,4			
3420-3241*		1	(255)	30	1,2	48		
3420-3242*					1,6			
3420-3243*					2,0			
3420-3244*					2,5			
3420-3245*					1,2	60		
3420-3246*					1,6			
3420-3247*					2,0			
3420-3248*			2,5					
3420-3249*			1,2	(280)	60	48		
3420-3250*			1,6					
3420-3251*			2,0					
3420-3252*			2,5					
3420-3253*			1,2					
3420-3254*			1,6					
3420-3255*		2,0						
3420-3256*		2,5						
3420-3161		1	315	80	1,8	36		
3420-3162					2,0			
3420-3163					2,2			
3420-3257*			30	315	30	1,6	48	
3420-3258*						2,0		
3420-3259*						2,5		
3420-3260*						3,2		
3420-0169			1	315	50	1,8	60	
3420-0170						2,0		
3420-0171						2,2		
3420-0173						1,8		
3420-0174						2,0		
3420-0175						2,2		
3420-3261*						1,6	48	
3420-3262*		2,0						
3420-3263*		2,5						
3420-3264*		3,2						
3420-3265*		1	(355)	60	1,6	48		
3420-3266*					2,0			
3420-3267*					2,5			
3420-3268*					3,2			
3420-3269*					1,6	60		
3420-3270*					2,0			
3420-3271*					2,5			
3420-3272*				3,2	60			
3420-3273*				1,6				

мм

Обозначение	Применяемость	Исполнение	$D$	$d$	$B$	Число зубьев $z$		
3420-3274*		1	(355)	60	2,0	60		
3420-3275*					2,5			
3420-3276*					3,2			
3420-3277*					1,6		30	
3420-3278*					2,0			
3420-3279*					2,5			
3420-3280*				3,2				
3420-3281*				1,6				
3420-3282*				2,0	48			
3420-3283*				2,5				
3420-3284*				3,2				
3420-3164				80			2,0	36
3420-3165			2,2					
3420-3166			2,5					
3420-0179			50	2,0	48			
3420-0180				2,2				
3420-0181				2,5				
3420-0183				2,0		60		
3420-0184				2,2				
3420-0185				2,5				
3420-3285*			30	1,6	60			
3420-3286*				2,0				
3420-3287*				2,5				
3420-3288*				3,2				
3420-3289*				1,6		48		
3420-3290*				2,0				
3420-3291*				2,5				
3420-3292*				3,2				
3420-0189				50			2,0	60
3420-0190							2,2	
3420-0191						2,5		
3420-0193						2,0		
3420-0194			2,2					
3420-0195			2,5					
3420-3293*			60	1,6	60			
3420-3294*				2,0				
3420-3295*				2,5				
3420-3296*				3,2				
3420-3297*				1,6		48		
3420-3298*				2,0				
3420-3299*			2,5					
3420-3300*			3,2					
3420-0196		80	2,2	36				
3420-0197			2,5					
3420-0198			2,8					
3420-3301*		(450)	30	2,0	48			
3420-3302*				2,5				
3420-3303*				3,2				
3420-3304*				4,0				
3420-3305*				2,0		60		
3420-3306*				2,5				

мм

Обозначение	Применяемость	Исполнение	$D$	$d$	$B$	Число зубьев $z$		
3420-3307*		1	(450)	30	3,2	60		
3420-3308*	4,0							
3420-0208			450	50	2,2	48		
3420-0209					2,5			
3420-0210					2,8			
3420-0212					2,2			
3420-0213					2,5	60		
3420-0214					2,8			
3420-3309*					85	85	2,0	48
3420-3310*							2,5	
3420-3311*							3,2	
3420-3312*							4,0	
3420-3313*			2,0	60				
3420-3314*			2,5					
3420-3315*			3,2					
3420-3316*			4,0					
3420-3317*			30				30	2,0
3420-3318*								2,5
3420-3319*				3,2				
3420-3320*				4,0				
3420-3321*				2,0	48			
3420-3322*				2,5				
3420-3323*			3,2					
3420-3167			500	50	2,2	60		
3420-0226					2,5			
3420-0227					2,8			
3420-0228					2,2			
3420-0229					2,5	48		
3420-0230					2,8			
3420-3168					80	80	2,2	
3420-0233							2,5	
3420-0234							2,8	
3420-3324*					85	85	2,0	60
3420-3325*			2,5					
3420-3326*			3,2					
3420-3327*			4,0					
3420-3328*			2,0	48				
3420-3329*			2,5					
3420-3330*			3,2					
3420-3331*			4,0					
3420-3332*			(560)				30	2,0
3420-3333*								2,5
3420-3334*				3,2				
3420-3335*				4,0				
3420-3336*				2,0	60			
3420-3337*		2,5						
3420-3338*		3,2						
3420-3339*		4,0						
3420-0241		560	80	2,2	48			
3420-0242				2,5				
3420-0243				2,8				

мм

Обозначение	Применяемость	Исполнение	$D$	$d$	$B$	Число зубьев $z$	
3420-0244		1	560	80	2,2	60	
3420-0245	2,5						
3420-0246	2,8						
3420-3340*			(560)	85	2,0	48	
3420-3341*	2,5						
3420-3342*	3,2						
3420-3343*	4,0						
3420-3344*	2,0						
3420-3345*	2,5						
3420-3346*	3,2						
3420-3347*	4,0		60	40	2,5		
3420-3348*	3,2						
3420-3349*	4,0						
3420-3350*	2,5						
3420-3351*	3,2						
3420-3352*	4,0						
3420-3353*	2,5				48	50	2,8
3420-0249	3,0						
3420-0250	2,5						
3420-0251	2,8						
3420-0252	3,0						
3420-0253	2,2						
3420-0254	2,5		60	80			2,8
3420-3169	3,0						
3420-0260	2,2						
3420-0261	2,5						
3420-0262	2,8						
3420-3354*	3,0						
3420-3355*	2,5				(710)	40	3,2
3420-3356*	4,0						
3420-3357*	2,5						
3420-3358*	3,2						
3420-3359*	4,0						
3420-0263	2,5		48	50			2,8
3420-0264	3,0						
3420-3271	3,2						
3420-0265	2,5						
3420-0266	2,8						
3420-0267	3,0						
3420-3172	3,2				60	800	2,5
3420-0268	3,2						
3420-3360*	3,2						
3420-3361*	4,0						
3420-3362*	2,5						
3420-3363*	3,2						
3420-3364*	4,0						
3420-3365*	3,0		48	50	3,2		
3420-0269	3,6						
3420-0270	3,0						
3420-0271	3,0						
3420-0272					60		

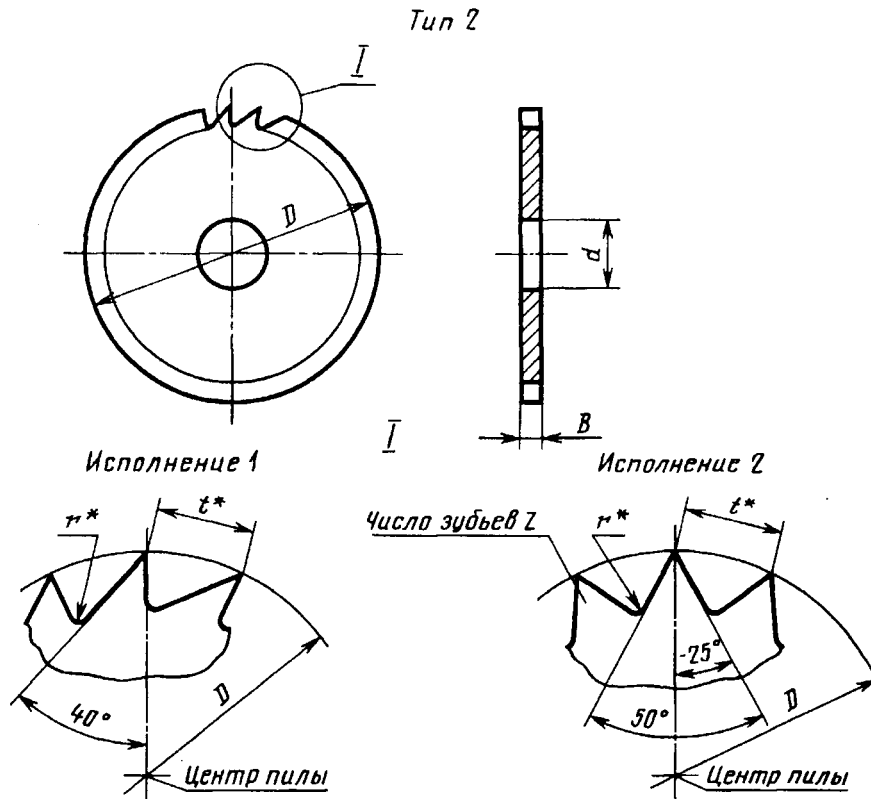


мм

Обозначение	Применяемость	Исполнение	$D$	$d$	$B$	Число зубьев $z$
3420-0273		1	800	50	3,2	60
3420-0274	3,6					
3420-3366*	3,2					
3420-3367*			(900)	40	4,0	48
3420-3368*	5,0					
3420-3369*	3,2					
3420-3370*			900	50	4,0	72
3420-3371*	5,0					
3420-0275	3,2					
3420-0276			900	50	3,6	48
3420-0277	4,0					
3420-0278	3,2					
3420-0279			900	50	3,6	72
3420-0280	4,0					
3420-3372*	3,2					
3420-3373*			1000	40	4,0	48
3420-3374*	4,5					
3420-3375*	3,2					
3420-3376*			1000	50	4,0	72
3420-3377*	4,5					
3420-0281	3,6					
3420-0282			1000	50	4,0	48
3420-0283	4,5					
3420-0284	3,6					
3420-0285			1000	50	4,0	72
3420-0286	4,5					
3420-3378*	3,6					
3420-3379*			1250	60	4,0	48
3420-3380*	4,5					
3420-3381*	3,6					
3420-3382*			1250	60	4,0	72
3420-3383*	4,5					
3420-0291	5,0					
3420-0292		1500	50	5,5	72	
3420-3384*	6,0					
3420-3385*	4,5					
3420-3386*		1600	60	5,0	72	
3420-3387*	6,0					
3420-3388*	5,0					
3420-3389*		2000	60	7,0	120	

\* Обозначения пил с размерами  $D$ ,  $d$  и  $B$ , соответствующими ИСО 2935—74.

Примечание. Диаметры пил, указанные в скобках, применять не рекомендуется.



\* Размеры для справок:  $t = D \cdot \sin \frac{180^\circ}{z}$ ;  $r = (0,15 \div 0,20)t$ .

Черт. 2

Таблица 2

мм

Обозначение	Применяемость	Исполнение	D	d	B	Число зубьев z		
3421-0550*		2	40	12,5	0,8	24		
3421-0551*			50					
3421-0552*			63					
3421-0553*			80					
3421-0554*			100				20	1,0
3421-0555*								0,8
3421-0556*								1,0
3421-0557*			125	32	0,8	60		
3421-0558*					1,0			
3421-0559*					1,2			
3421-0287					1,0			
3421-0288			(140)	20	1,2			
3421-0560*					0,8			
3421-0561*					1,0			
3421-0562*		1,2						
3421-0563*		160			20	1,0		
3421-0564*						1,2		
3421-0565*			1,6					

мм

Обозначение	Применяемость	Исполнение	$D$	$d$	$B$	Число зубьев $z$	
3421-0290		2	160	32	1,2	60	
3421-0291					1,4		
3421-0292					1,6		
3421-0566*					30		1,0
3421-0567*			1,2				
3421-0568*			1,6				
3421-0569*			60	1,0			
3421-0570*				1,2			
3421-0571*				1,6			
3421-0294			200	32	1,6		36
3421-0295					1,4		72
3421-0296					1,6		96
3421-0297					1,4		
3421-0298			250	32	1,6	96	
3421-0299					1,4		
3421-0300					1,6		
3421-0301					1,8		
3421-0302			30	1,4	72		
3421-0303				1,6			
3421-0304				1,8			
3421-0572*				1,2			
3421-0573*			30	1,6			96
3421-0574*				2,0			
3421-0575*				2,5			
3421-0576*				1,2			
3421-0577*				1,6			
3421-0578*			2,0				
3421-0579*			2,5				
3421-0580*			(255)	1,2		72	
3421-0581*				1,6			
3421-0582*				2,0			
3421-0583*				2,5			
3421-0584*				1,2			
3421-0585*			60	1,6	96		
3421-0586*				2,0			
3421-0587*				2,5			
3421-0588*				1,2			
3421-0589*				1,6		72	
3421-0590*			2,0				
3421-0591*			2,5				
3421-0592*		1,2					
3421-0593*		(280)	1,6	96			
3421-0594*			2,0				
3421-0595*			2,5				
3421-0596*			1,2				
3421-0597*			1,6				
3421-0598*		2,0					
3421-0599*		2,5					

мм

Обозначение	Применяемость	Исполнение	$D$	$d$	$B$	Число зубьев $z$		
3421-0600*		2	(280)	60	1,2	72		
3421-0601*					1,6			
3421-0602*					2,0			
3421-0603*					2,5			
3421-0604*				1,2	30		96	
3421-0605*				1,6				
3421-0606*				2,0				
3421-0607*				2,5				
3421-0608*				1,2				
3421-0609*				1,6				
3421-0610*				2,0				
3421-0611*				2,5				
3421-0612*				1,6				
3421-0613*				2,0				
3421-0614*			2,5					
3421-0615*			3,2					
3421-0616*			1,6	315		50		96
3421-0617*			2,0					
3421-0618*			2,5					
3421-0619*			3,2					
3421-0305			1,8					
3421-0306			2,0					
3421-0307			2,2					
3421-0308			1,8					
3421-0309			2,0					
3421-0310			2,2					
3421-0620*			1,6		60		72	
3421-0621*			2,0					
3421-0622*			2,5					
3421-0623*			3,2					
3421-0624*			1,6					
3421-0625*			2,0					
3421-0626*			2,5					
3421-0627*			3,2					
3421-0628*			1,6	(355)		30		96
3421-0629*			2,0					
3421-0630*			2,5					
3421-0631*			3,2					
3421-0632*			1,6					
3421-0633*			2,0					
3421-0634*			2,5					
3421-0635*			3,2					
3421-0638*		2,5	60		72			
3421-0639*		3,2						
3421-0640*		1,6						
3421-0641*		2,0						
3421-0642*		2,5						
3421-0643*		3,2						

мм

Обозначение	Применяемость	Исполнение	$D$	$d$	$B$	Число зубьев $z$				
3421-0315		2	360	50	2,0	96				
3421-0316					2,2					
3421-0151		1			360	50	2,0	72		
3421-0152							2,2			
3421-0153							2,5			
3421-0154							2,0	96		
3421-0155							2,2			
3421-0156							2,5			
3421-0312		2			360	50	2,0	96		
3421-0313							2,5			
3421-0644*		1					400	30	1,6	72
3421-0645*									2,0	
3421-0646*			2,5							
3421-0647*			3,2							
3421-0648*			1,6	96						
3421-0649*			2,0							
3421-0650*			2,5							
3421-0651*			3,2							
3421-0652*			1,6	120						
3421-0653*			2,0							
3421-0654*			2,5							
3421-0655*			3,2							
3421-0656*		1,6								
3421-0657*		2,0	72							
3421-0658*		2,5								
3421-0659*		2	400	30	3,2					
3421-0660*					1,6					
3421-0661*		2,0			96					
3421-0662*		2,5								
3421-0663*		3,2								
3421-0160		1			400	50	2,0	72		
3421-0161							2,2			
3421-0162							2,5			
3421-0166							2,0	120		
3421-0167							2,2			
3421-0168							2,5			
3421-0324		2					400	50	2,0	96
3421-0325			2,2							
3421-0321			2,2							
3421-0322		1	400	50					2,5	72
3421-0664*									2,0	
3421-0665*									2,2	
3421-0666*					2,5					
3421-0667*					3,2					
3421-0668*					1,6	120				
3421-0669*		2,0								
3421-0670*		1			400	60			2,5	
3421-0671*									3,2	

мм

Обозначение	Применяемость	Исполнение	$D$	$d$	$B$	Число зубьев $z$						
3421-0672*		2	400	60	1,6	96						
3421-0673*					2,0							
3421-0674*					2,5							
3421-0675*					3,2							
3421-0676*					1,6		72					
3421-0677*					2,0							
3421-0678*					2,5							
3421-0679*					3,2							
3421-0680*					30			2,0				
3421-0681*								2,5				
3421-0682*		3,2										
3421-0683*		4,0										
3421-0684*		2,0	96									
3421-0685*		2,5										
3421-0686*		3,2										
3421-0687*		4,0										
3421-0170		1		450		50	2,5	72				
3421-0171							2,8					
3421-0172					2,2		120					
3421-0173					2,5							
3421-0330					2,5				72			
3421-0331					2,8							
3421-0333			2,2									
3421-0334			2,5									
3421-0688*			2		(450)					85	2,0	72
3421-0689*											2,5	
3421-0690*		3,2										
3421-0691*		4,0										
3421-0692*		2,0		120								
3421-0693*		2,5										
3421-0694*		3,2										
3421-0695*		4,0										
3421-0696*		2,0				72						
3421-0697*		2,5										
3421-0698*		3,2										
3421-0699*		4,0										
3421-0700*		1	500		30		2,0	120				
3421-0701*							2,5					
3421-0702*				3,2								
3421-0703*				4,0								
3421-0704*				2,0			72					
3421-0705*				2,5								
3421-0706*				3,2								
3421-0707*				4,0								
3421-0708*				2,0		72						
3421-0709*				2,5								
3421-0710*		3,2										
3421-0711*		4,0										

мм

Обозначение	Применяемость	Исполнение	$D$	$d$	$B$	Число зубьев $z$	
3421-0712*		2	500	30	2,0	72	
3421-0713*					2,5		
3421-0714*					3,2		
3421-0715*					4,0		
3421-0716*					2,0	120	
3421-0717*					2,5		
3421-0718*					3,2		
3421-0719*					4,0		
3421-0176		1		500	50	2,5	72
3421-0177						2,8	
3421-0178						2,2	120
3421-0179						2,5	
3421-0339		2			85	2,5	72
3421-0340						2,8	
3421-0344						2,2	120
3421-0345						2,5	
3421-0720*			2,0				
3421-0721*			2,5				
3421-0722*			3,2				
3421-0723*			4,0				
3421-0724*		2,0	72				
3421-0725*		2,5					
3421-0726*		3,2					
3421-0727*		4,0					
3421-0728*		1		2,0			
3421-0729*				3,2			
3421-0730*				2,5			
3421-0731*				4,0			
3421-0732*		2	(560)	30	2,0	120	
3421-0733*					2,5		
3421-0734*					3,2		
3421-0735*					4,0		
3421-0736*					2,0	72	
3421-0737*					2,5		
3421-0738*					3,2		
3421-0739*					4,0		
3421-0740*		1	(560)	30	2,0	72	
3421-0741*					2,5		
3421-0742*					3,2		
3421-0743*					4,0		
3421-0744*					2,0	120	
3421-0745*					2,5		
3421-0746*					3,2		
3421-0747*					4,0		
3421-0748*		1	(560)	30	2,0	120	
3421-0749*					2,5		
3421-0750*					3,2		
3421-0751*					4,0		

мм

Обозначение	Применяемость	Исполнение	$D$	$d$	$B$	Число зубьев $z$
3421-0752*		1	(560)	30	2,0	72
3421-0753*					2,5	
3421-0754*					3,2	
3421-0755*					4,0	
3421-0182					2,5	
3421-0183		560	50	2,8	120	
3421-0184				2,2		
3421-0185				2,5		
3421-0348				2,5		
3421-0349				2,8		
3421-0353		2	(560)	2,2	120	
3421-0354				2,5		
3421-0756*				2,0		
3421-0757*				2,5		
3421-0758*				3,2		
3421-0759*		1	(560)	4,0	72	
3421-0760*				2,0		
3421-0761*				2,5		
3421-0762*				3,2		
3421-0763*				4,0		
3421-0764*		1	85	2,0	120	
3421-0765*				2,5		
3421-0766*				3,2		
3421-0767*				4,0		
3421-0768*				2,0		
3421-0769*		2	630	2,5	72	
3421-0770*				3,2		
3421-0771*				4,0		
3421-0772*				2,5		
3421-0773*				3,2		
3421-0774*		1	40	4,0	120	
3421-0775*				2,5		
3421-0776*				3,2		
3421-0777*				4,0		
3421-0778*				2,5		
3421-0779*		2	630	3,2	72	
3421-0780*				4,0		
3421-0781*				2,5		
3421-0782*				3,2		
3421-0783*				4,0		
3421-0188		1	50	2,8	72	
3421-0189				3,0		
3421-0190				2,5		
3421-0191				2,8		
3421-0357				2		50
3421-0358		3,0				
3421-0362		2,5				
3421-0363		2,8				



мм

Обозначение	Применяемость	Исполнение	$D$	$d$	$B$	Число зубьев $z$		
3421-0784*		2	(710)	40	2,5	120		
3421-0785*					3,2			
3421-0786*					4,0			
3421-0787*					2,5			
3421-0788*					3,2			
3421-0789*		4,0			72			
3421-0790*		2,5						
3421-0791*		3,2						
3421-0792*		4,0						
3421-0793*		2,5						
3421-0794*		1	710	50	3,2	120		
3421-0795*					4,0			
3421-0194					2,8		72	
3421-0195					3,0			
3421-0197					2,5			120
3421-0198		2,8						
3421-0366		2,8			72			
3421-0367		3,0						
3421-0372		2,5				120		
3421-0373		2,8						
3421-0796*		1	800	40	2,5			
3421-0797*					3,2			
3421-0798*					4,0			
3421-0799*					2,5	72		
3421-0800*					3,2			
3421-0801*		4,0						
3421-0802*		2			(900)	40	2,5	96
3421-0803*							3,2	
3421-0804*							4,0	
3421-0200		1					50	3,2
3421-0201			3,6					
3421-0202			2,8	120				
3421-0203		3,2						
3421-0378		2	(900)					3,2
3421-0379				3,6				
3421-0805*				3,2				
3421-0806*				4,0				
3421-0807*				5,0				
3421-0808*		1		900	50	3,2	72	
3421-0809*						4,0		
3421-0810*						5,0		
3421-0811*						3,2		120
3421-0812*						4,0		
3421-0813*		5,0						
3421-0205			3,6			72		
3421-3173			4,0					
3421-0206			3,2				120	
3421-0207		3,6						

мм

Обозначение	Применяемость	Исполнение	$D$	$d$	$B$	Число зубьев $z$	
3421-0386		2	900	50	3,6	96	
3421-3174					4,0		
3421-0814*					3,2		
3421-0815*					4,0		
3421-0816*					5,0		
3421-0817*		1	1000	40	3,2	120	
3421-0818*					4,0		
3421-0819*					5,0		
3421-0820*					3,2		
3421-0821*					4,0		
3421-0822*					5,0	72	
3421-0210				4,0			
3421-3175				4,5	50	120	
3421-0212				4,0			
3421-0213				4,5			
3421-0388		2		4,0			
3421-3176				4,5			
3421-0214		1			4,5	72	
3421-0215					5,0		
3421-0217					4,5		
3421-0218					5,0		
3421-0390		2	1250		4,5	96	
3421-3177					5,0		
3421-0823*					3,6		
3421-0824*					4,0		
3421-0825*					5,0		
3421-0826*		1		60	3,6	72	
3421-0827*					4,0		
3421-0828*					5,0		
3421-0829*					3,6		
3421-0830*					4,0	120	
3421-0831*					5,0		
3421-0220			1500	50	5,0	72	
3421-0221							5,5
3421-0223							5,0
3421-0224							5,5
3421-0394							5,5
3421-3178		2			5,5	96	
3421-0832*					4,5		
3421-0833*					5,0		
3421-0834*					6,0	72	
3421-0835*		1	1600	60	4,5		
3421-0836*					5,0		
3421-0837*					6,0		
3421-0838*					4,5		
3421-0839*					5,0		
3421-0840*					6,0	120	
3421-0841*			2000		5,0		

мм

Обозначение	Применяемость	Исполнение	$D$	$d$	$B$	Число зубьев $z$
3421-0842*		1	2000	60	7,0	120
3421-0843*		2			5,0	
3421-0844*					7,0	

\* Обозначения пил с размерами  $D$ ,  $d$  и  $B$ , соответствующими ИСО 2935—74.

Примечание. Диаметры пил, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения пилы типа 1 диаметром  $D = 500$  мм, толщиной  $B = 2,2$  мм, диаметром посадочного отверстия  $d = 50$  мм, с числом зубьев 60, исполнения 1:

*Пила 3420-0228 ГОСТ 980-80*

**(Измененная редакция, Изм. № 1,3).**

1.3. Допускается по заказу потребителей изготавливать пилы диаметрами от 710 до 1500 мм типов 1 и 2 с диаметром посадочного отверстия 80 мм и пилы диаметрами 450, 500 и 560 мм типа 1 с диаметром посадочного отверстия 125 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Пилы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Пилы изготавливаются из инструментальной стали марки 9ХФ по ГОСТ 5950.

Допускается изготавливать пилы из сталей других марок.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2.2а. Пилы, изготовленные из сталей других марок, не должны уступать пилам из стали 9ХФ по стойкости и механической прочности.

**(Введен дополнительно, Изм. № 3).**

2.3. **(Исключен, Изм. № 2).**

2.4. На пилах не должно быть трещин, волосовин, расслоений, плен, забоин, выкрошенных мест, поджогов и коррозии.

Кромки посадочного отверстия должны быть притуплены.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2.4а. На пилах диаметром до 500 мм допускается наличие окисной пленки.

По контуру незаточенных зубьев допускаются заусенцы, образующиеся при штамповке, высотой не более 0,2 мм.

**(Введен дополнительно, Изм. № 3).**

2.5. У пил, имеющих окисную пленку, допускается обезуглероженный слой, глубина которого не должна превышать, мм:

для пил толщиной до 2 мм . . . . . 0,06

для пил толщиной св. 2 мм . . . . . 0,08

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2.5а. Пилы без окисной пленки не должны иметь обезуглероженного слоя.

**(Введен дополнительно, Изм. № 3).**

2.6. Твердость пил должна быть 40 ... 45 НРСэ (370 ... 420 НВ).

Разброс твердости в разных точках одной пилы не должен превышать 4 единицы НРС<sup>3</sup> (40 единиц НВ).

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2.6а. Для пил с окисной пленкой допускается твердость 42 ... 47 НРСэ (380 ... 430 НВ).

**(Введен дополнительно, Изм. № 3).**

2.7. Параметры шероховатости поверхностей пил по ГОСТ 2789 должны быть, мкм:

торцовых поверхностей . . . . .  $Ra \leq 2,5$

поверхностей посадочных отверстий . . . . .  $Rz \leq 10$

передних и задних поверхностей заточенных зубьев . . . . .  $Rz \leq 20$

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.8. На торцовых поверхностях пил не допускаются следы от ударов молотком глубиной более, мм:

- для пил диаметром до 900 мм . . . . . 0,06
- для пил диаметром св. 900 мм . . . . . 0,08

2.9. Допуск прямолинейности торцовых поверхностей пил не должен быть более, мм:

- для пил диаметром до 560 мм . . . . . 0,2
- для пил диаметром св. 560 до 800 мм . . . . . 0,25
- для пил диаметром св. 800 до 1000 мм . . . . . 0,3
- для пил диаметром 1250 мм . . . . . 0,4
- для пил диаметром 1500 мм . . . . . 0,5
- для пил диаметром св. 1500 мм . . . . . 0,6

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2.10. Пилы диаметром от 250 до 1500 мм должны иметь нормированное напряженное состояние, характеризуемое величиной вогнутости согласно табл. 3.

Т а б л и ц а 3

Диаметр пил, мм	Диаметр окружности расположения точечных опор, мм	Величина вогнутости пил толщиной, мм																
		1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,5	
250	210	0,30	0,25	0,20	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
315	268	—	—	—	—	0,25	0,20	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
360	307	—	—	—	—	—	0,30	0,20	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	
400	345	—	—	—	—	—	0,35	0,30	0,20	0,15	—	—	—	—	—	—	—	
450	406	—	—	—	—	—	—	0,40	0,30	0,20	—	—	—	—	—	—	—	
500	436	—	—	—	—	—	—	0,50	0,40	0,30	—	—	—	—	—	—	—	
560	510	—	—	—	—	—	—	0,55	0,45	0,35	—	—	—	—	—	—	—	
630	574	—	—	—	—	—	—	0,75	0,65	0,55	0,50	—	—	—	—	—	—	
710	648	—	—	—	—	—	—	—	0,90	0,80	0,70	0,60	—	—	—	—	—	
800	730	—	—	—	—	—	—	—	—	1,10	1,00	0,90	0,70	—	—	—	—	
900	832	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,50	1,25	1,00	—	—	—	
1000	912	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,80	1,50	1,20	—	—	
1250	1106	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,50	2,10	—	
1500	1382	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,50	3,70

При расположении в горизонтальной плоскости на трех равномерно расположенных точечных опорах, находящихся на окружности, диаметр которой указан в табл. 3, пилы при свободном провисании средней части их должны приобретать вогнутость.

Величины вогнутости должны измеряться с обеих сторон пилы на расстоянии 50 мм от ее центра.

Предельные отклонения величин вогнутости пил не должны превышать, мм:

- для пил диаметром до 450 мм . . . . .  $\pm 0,08$
- для пил диаметром св. 450 до 710 мм . . . . .  $+0,20$   
 $-0,05$
- для пил диаметром св. 710 до 1000 мм . . . . .  $+0,35$   
 $-0,05$
- для пил диаметром св. 1000 мм . . . . .  $+0,55$   
 $-0,05$

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**