

**РЕЗЦЫ РАСТОЧНЫЕ
С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ
ДЛЯ КООРДИНАТНО-РАСТОЧНЫХ
СТАНКОВ**

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 25987-83

**РЕЗЦЫ РАСТОЧНЫЕ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ
ПЛАСТИНАМИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ
ДЛЯ КООРДИНАТНО-РАСТОЧНЫХ СТАНКОВ**

Типы и основные размеры

Cemented carbide-tipped boring tools with parallel shanks for jig-boring machines. Types and main dimensions

**ГОСТ
25987-83**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 6 декабря 1983 г. № 5713 срок введения установлен

с 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на расточные резцы с твердосплавными пластинами с цилиндрическим хвостовиком, предназначенные для обработки отверстий с наименьшим диаметром 6—25 мм на координатно-расточных станках, в том числе с числовым программным управлением.

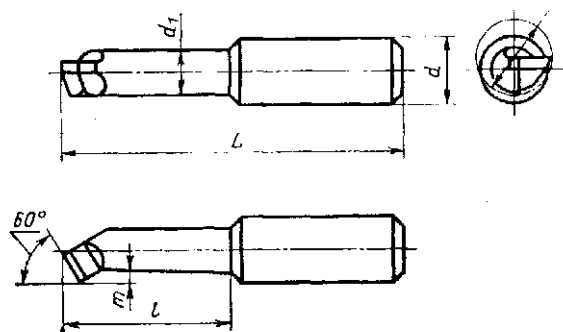
2. Резцы должны изготавливаться типов:

1 — резцы для обработки сквозных отверстий;

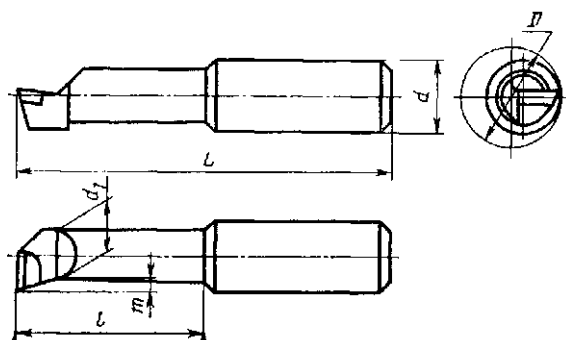
2 — резцы для обработки глухих отверстий.

3. Основные размеры резцов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Тип 1



Тип 2



Размеры в мм

Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	d h8	d ₁		L	l	m		Твердосплавная пластина по		Диаметр наименьшего растачиваемого отверстия D
					Тип 1	Тип 2			Тип 1	Тип 2	ГОСТ 25396-82	ГОСТ 25396-82	
Тип 1		Тип 2											
2145-0631		2145-0632		10	4,5	4,5	63	25	0,8	0,5	01291	10411	6
2145-0633		2145-0634			6,0	6,0	80	40	1,0				
2145-0635		2145-0636		12	7,0	7,0	80	32	1,5	01311	10461	10	
2145-0637		2145-0638					110	63					
2145-0639		2145-0642		16	9,0	9,0	100	50	2,0	1,0	10461	14	
2145-0643		2145-0644					125	80					
2145-0645		2145-0646		20	16,0	12,0	110	63	4,0	2,0	Б1351	10281	18
2145-0647		2145-0648					180	125					
2145-0649		2145-0652		25	20,0	16,0	125	80	5,0	10301	25		
2145-0653		2145-0654					210	160					

Пример условного обозначения резца типа 1 с твердосплавной пластиной марки ВК6 с d = 10 мм, l = 63 мм:

Резец 2145-0631 ВК6 ГОСТ 25987-83

То же, резца типа.2:

Резец 2145-0632 ВК6 ГОСТ 25987-83

4. Конструктивные размеры и геометрические параметры расточных резцов указаны в рекомендуемом приложении.

5. Технические требования — по ГОСТ 5688-61.